



Gesamtübersicht

AZVV-zertifizierte Kurse der Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz

Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz
Geschäftsbereich Aus- und Weiterbildung
Ditthornstraße 10
93055 Regensburg

Stand: 01.06.2010



Inhaltsverzeichnis	Seite
Ansprechpartner	4
Zertifikat	5
Überblick	6
METALL	
Geprüfter Schweißer.....	8
Übungswerkstätte Metall	9
Qualifizierungsmodule für Metallgrundausbildung.....	10
Umschulung zum Feinwerkmechaniker.....	14
(optional mit Praktikum).....	14
CNC-Drehen und Fräsen einschließlich CNC-Fachkraft-Prüfung (HWK)	16
CNC-Fachkraft (HWK)	17
CAD mit AutoCAD – Grundlehrgang	18
CAD-Fachkraft (HWK)	19
Steuerungstechnik Pneumatik.....	20
Steuerungstechnik Hydraulik.....	21
Hydraulik-Fachkraft (HWK).....	22
Metallbauermeister (Teil I bis IV).....	23
Feinwerkmechanikermeister FR Maschinenbau bzw. Werkzeugbau (Teil I bis IV)	25
ELEKTRO	
SPS-Techniker (HWK) Abschnitt 1	28
SPS-Techniker (HWK) Abschnitt 2.....	29
Elektrotechnikermeister (Teil I bis IV).....	31
Umschulung zum Elektroniker – Energie- und Gebäudetechnik.....	34
KFZ-TECHNIK	
Kraftfahrzeug-Servicetechniker	36
Kraftfahrzeugtechnikermeister (Teil I bis IV)	38
BAU/AUSBAU	
Handwerkliches Training	40
Grundqualifizierung für den Bau-/Ausbaubereich.....	41
Sicherer Umgang mit Holzbearbeitungsmaschinen	42
Gabelstaplerführerschein und Ladungssicherung.....	43
Energetisches Bauen und Sanieren	44
Baustellenorganisation	45
Bauvorarbeiter (Hochbau)	46
Holzhausbau, Dachgeschossausbau	47
Fachkraft für Solartechnik (HWK).....	48
Installateur und Heizungsbauermeister (Teil I bis IV).....	50
Dachdeckermeister (Teil I bis IV).....	52
Maler und Lackierer-Meister (Teil I bis IV).....	54
Maurer- und Betonbauermeister (Teil I bis IV)	56
Schreinermeister / Tischlermeister (Teil I bis IV).....	58
Zimmerermeister (Teil I bis IV)	62
EDV	
EDV-Anwender (HWK)	64
Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) - Computerschein A.....	66
Professioneller EDV-Anwender (HWK)	69
Netzwerkservicetechniker (HWK).....	72
Anwendungsentwickler (HWK)	74
Betriebsinformatiker (HWK)	76
BÜRO	
Buchführung in Theorie und Praxis	77
Buchhaltungsfachkraft	79



FRISEURE

Friseur – Fit für den Beruf 80

UMWELT

Energieberater (HWK) 81

Sehr geehrte Damen und Herren,

die Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz bietet der Agentur für Arbeit / ARGE eine breite Palette von Qualifizierungsmöglichkeiten zur Förderung interessierter Teilnehmer mittels „Bildungsgutschein“.
In unseren 11 Bildungszentren werden über 40 verschiedene Arten von Kursen (Maßnahmen) angeboten, die entsprechend den Bestimmungen des § 85 SGB III zugelassen und nach der AZWV (Anerkennungs- und Zulassungsverordnung Weiterbildung) zertifiziert sind.

Neben diesen AZWV-zertifizierten Kursen steht Ihnen natürlich im Rahmen von Einzelfallregelungen unser komplettes Bildungsprogramm zur Verfügung, das Sie tagesaktuell im Internet unter www.hwkno.de finden.

Ansprechpartner

Sollten Sie Fragen oder Anregungen haben, so zögern Sie nicht uns anzurufen!
Vielleicht finden wir für Ihre spezielle Aufgabenstellung gemeinsam eine Lösung,
die evtl. nicht in dieser Broschüre enthalten ist.

Die Leiter der jeweiligen Bildungszentren stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung:

Bildungszentrum	Ansprechpartner	Telefon	E-Mail
Amberg	Herr Bierler	09431 885-333	josef.bierler@hwkno.de
Cham	Herr Ramsauer	09971 840-17	josef.ramsauer@hwkno.de
Deggendorf	Herr Maier	0991 2506-222	armin.maier@hwkno.de
Landshut	Herr Pigat	0871 505-20	michael.pigat@hwkno.de
Neumarkt/OPf.	Herr Greser	09181 2699-103	alfred.greser@hwkno.de
Passau-Auerbach	Herr Sailer	0851 95680-14	josef.sailer@hwkno.de
Pfarrkirchen	Herr Sailer	0851 95680-14	josef.sailer@hwkno.de
Regensburg	Herr Spiegler	0941 7965-236	benjamin.spiegler@hwkno.de
Schwandorf	Herr Bierler	09431 885-333	josef.bierler@hwkno.de
Straubing	Herr Wensauer	09421 975-136	werner.wensauer@hwkno.de
Weiden	Herr Morgenstern	0961 48123-12	gilbert.morgenstern@hwkno.de



Zertifikat

CERTQUA

Z E R T I F I K A T

CERTQUA, die Gesellschaft der Deutschen Wirtschaft zur Förderung und Zertifizierung von Qualitätssicherungssystemen in der Beruflichen Bildung mbH, bestätigt der Organisation

**Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz
Ditthornstraße 10, 93055 Regensburg**

dass die beiliegend genannten

Weiterbildungsmaßnahmen

für die Förderung der beruflichen Weiterbildung
gemäß § 85 SGB III zugelassen wurden,
bedingt durch das Vorliegen einer gültigen Trägerzulassung.

Der von der Anerkennungsstelle der Bundesagentur für Arbeit anerkannten Fachkundigen Stelle wurde nachgewiesen, dass den Forderungen der

Anerkennungs- und Zulassungsverordnung – Weiterbildung AZWV

nachgekommen wird.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

28.01.2012

Dieses Zertifikat ist von CERTQUA registriert unter der Nummer

09 – 13000 – M (2)

Bonn, 28. Januar 2009


Zertifizierungsorganisation

CERTQUA

Überblick
AZVV-zertifizierte Kurse der Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz

Aufsteigend sortiert nach AZVV-Nummer

Kurs	AZVV-Nummer	Mögliche Kursorte
Geprüfter Schweißer	08 – 13000 – M (01- 1 bis 15)	Amberg, Cham, Landshut, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing, Weiden
CNC-Fachkraft (HWK)	09 – 13000 – M (02-1)	Cham, Neumarkt/OPf., Passau, Regensburg, Schwandorf
CNC-Drehen und Fräsen einschließlich CNC-Fachkraft-Prüfung (HWK)	09 – 13000 – M (02-2)	Cham, Neumarkt, Regensburg
CAD-Fachkraft (HWK)	09 – 13000 – M (02-3)	Regensburg, Schwandorf
SPS-Techniker (HWK) Abschnitt 1	09 – 13000 – M (02-4)	Landshut, Regensburg, Schwandorf, Straubing
SPS-Techniker (HWK) Abschnitt 2	09 – 13000 – M (02-5)	Landshut, Regensburg, Schwandorf, Straubing
Übungswerkstätte Metall	09 – 13000 – M (02-6)	Amberg, Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing
Handwerkliches Training	09 – 13000 – M (02-7)	Neumarkt/OPf. Bei Bedarf auch andernorts durchführbar!
Hydraulik-Fachkraft (HWK)	09 – 13000 – M (02-8)	Landshut, Regensburg, Schwandorf
Steuerungstechnik Hydraulik	09 – 13000 – M (02-9)	Landshut, Regensburg, Schwandorf
Steuerungstechnik Pneumatik	09 – 13000 – M (02-10)	Landshut, Regensburg, Schwandorf
Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) - Computerschein A	09 – 13000 – M (02-11)	Landshut, Neumarkt/OPf., Passau, Regensburg, Schwandorf
Professioneller EDV-Anwender (HWK)	09 – 13000 – M (02-12)	Neumarkt/OPf., Regensburg, Schwandorf
Netzwerkservicetechniker (HWK)	09 – 13000 – M (02-13)	Neumarkt/OPf., Schwandorf
Anwendungsentwickler (HWK)	09 – 13000 – M (02-14)	Neumarkt/OPf., Schwandorf
Betriebsinformatiker (HWK)	09 – 13000 – M (02-15)	Neumarkt/OPf., Schwandorf
Kraftfahrzeug-Servicetechniker	09 – 13000 – M (02-16)	Deggendorf, Landshut, Passau, Regensburg, Weiden
Dachdeckermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-17)	Waldkirchen
Maler- und Lackierermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-18)	Regensburg
Maurer- und Betonbauermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-19)	Regensburg
Zimmerermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-20)	Regensburg
Elektrotechnikermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-21)	Landshut, Regensburg, Straubing
Feinwerkmechanikermeister - Schwerpunkt Maschinenbau bzw. Werkzeugbau (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-22)	Regensburg
Installateur und Heizungsbauermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-23)	Passau
Kraftfahrzeugtechnikermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-24)	Landshut, Passau, Regensburg
Metallbauermeister (Teil I bis IV))	09 – 13000 – M (02-25)	Regensburg
Schreinermeister (Teil I bis IV)	09 – 13000 – M (02-26)	Cham, Passau

Buchführung in Theorie und Praxis	09 – 13000 – M (02-27)	Neumarkt/OPf., Passau, Regensburg Bei Bedarf auch andernorts durchführbar!
Qualifizierungsmodule Metall	09 – 13000 – M (02-28)	Amberg, Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing
Umschulung zum Feinwerkmechaniker (optional mit Praktikum)	09 – 13000 – M (02-29)	Amberg, Deggendorf Bei Bedarf auch andernorts durchführbar!
Buchhaltungsfachkraft	09 – 13000 – M (02-30)	Passau, Regensburg, Schwandorf, Bei Bedarf auch andernorts durchführbar!
CAD mit AutoCAD – Grundlehrgang	09 – 13000 – M (02-31)	Regensburg, Schwandorf
EDV-Anwender (HWK)	09 – 13000 – M (02-32)	Neumarkt, Regensburg, Schwandorf
Grundqualifizierung für den Bau-/Ausbaubereich	09 – 13000 – M (02-33)	Amberg, Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing, Weiden
Sicherer Umgang mit Holzbearbeitungsmaschinen	09 – 13000 – M (02-34)	Cham, Landshut, Neumarkt, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Weiden
Gabelstaplerführerschein und Ladungssicherung	09 – 13000 – M (02-35)	Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing, Weiden
Energetisches Bauen und Sanieren	09 – 13000 – M (02-36)	Regensburg
Baustellenorganisation	09 – 13000 – M (02-37)	Regensburg
Bauvorarbeiter (Hochbau)	09 – 13000 – M (02-38)	Regensburg, Pfarrkirchen
Holzhausbau, Dachgeschossausbau	09 – 13000 – M (02-39)	Regensburg, Pfarrkirchen
Fachkraft für Solartechnik (HWK)	09 – 13000 – M (02-40)	Passau
Friseure – Fit für den Beruf	2009M100784 - 10001	Deggendorf, Regensburg
Energieberater (HWK)	2009M100784 - 10002	Landshut, Schwandorf, Straubing
Umschulung zum Elektroniker – Energie- und Gebäudetechnik	2010M100138 - 10001	Cham, Landshut, Regensburg, Straubing



METALL

AZVV-Nr.: 08 – 13000 – M (01- 1 bis 15)				
Berufskennziffer				
Titel der Maßnahme		Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte	
Geprüfter Schweißer (Internationaler Schweißer)		Grundkenntnisse der Metallbearbeitung	Individuelle Schweißausbildung nach DVS®-Richtlinien (Deutscher Verband für Schweißtechnik) in den Verfahren <ul style="list-style-type: none"> • Gasschmelzschweißen (G), • Lichtbogenhandschweißen (E), • Metallschutzgasschweißen (MSG-MAG-MIG), • Wolfram inertgasgasschweißen (WIG) mit Abschluss Blech- oder Rohrschweißerprüfung nach DIN EN 287-1. <p>Die Ausbildung ist jederzeit auf Anfrage an den nachfolgend genannten Orten möglich. Die jeweiligen Lehrschweißer geben Ihnen gerne Auskunft.</p> <p>Fachlicher Ansprechpartner (Schweißlehrer) für alle Fragen der Schweißerqualifizierung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Amberg: Herr Neugebauer, 09621 6020-135 • Cham: Herr Bergbauer, Tel. 09971 840-25 • Landshut: Herr Felber, Tel. 0871 505-146 • Passau-Auerbach: Herr Bayer, Tel. 0851 95680-45 • Pfarrkirchen: Herr Rembeck, Tel. 08561 9709-31 • Regensburg: Herr Donhauser, Tel. 0941 7965-134 • Straubing: Herr Stelzer, Tel. 09421 975-148 • Weiden: Herr Schubert, Tel. 0961 48123-43 	
		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
Mögliche Kursorte: Amberg, Cham, Landshut, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing, Weiden		Abschluss Blech- oder Rohrschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 nach DVS®-Richtlinien	individuell	individuell je nach Anforderungen von 80-320 UE



METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-6)				
Berufskennziffer	32			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Übungswerkstätte Metall	Möglichst Vorkenntnisse im Metallbereich.	Fachtheorie, Fachpraxis, Metallbauerarbeiten, Rohrleitungsbau, Installationstechnik, Schweißen, Hydraulik-Pneumatik, CNC-Technik Praktikum: Bei Bedarf findet am Ende der Maßnahme ein individuelles Betriebspraktikum bis zu 4 Wochen für den Teilnehmer statt		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Bei diesem Lehrgang ist ein laufender Ein-/Austritt der Teilnehmer möglich. Dadurch kommt es zu keinen Wartezeiten bis zu einem Lehrgangsbeginn. Ebenso ist eine sofortige Arbeitsaufnahme bei Erhalt eines Arbeitsplatzes möglich. Die Teilnehmer werden praxisrelevant in allen wichtigen Techniken für die Metallbe- und verarbeitung ausgebildet. Die Maßnahme zeichnete sich in den letzten Jahren durch eine hohe Erfolgsquote aus.	Kein Abschluss, Der Arbeitsvermittler erhält am Ende eine Beurteilung über die fachliche und persönliche Eignung		Individuelle Höchstverweildauer 6 Monate	
Mögliche Kursorte: Amberg, Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing				



METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-28)		
Berufskennziffer	19-24	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Qualifizierungsmodule für Metallgrundausbildung	keine	<p>Modul 1: Grundfertigkeiten – Metallbau/Feinwerkmechaniker - Helfer Helfertätigkeiten in Metallbetrieben im Bereich Metallbau, Feinwerkmechanik, Maschinenbau, Fertigungstechnik Für Bewerber, die keinen Metallberuf erlernt haben oder mehrere Jahre nicht in ihrem Beruf tätig waren. Inhalte: Helferdienste beim Heften und Schweißen, Biegen, Richten. Helferdienste bei der Herstellung von Metallbaukonstruktionen, wie: Gitter, Geländer, Trennwände, Fenster und Türen und bei Montagearbeiten von Metallbaukonstruktionen. Trennen mit Sägen (Bandsägen; Kappsägen) und Scheren (Hydraulische Blechscheren, Tafelscheren, Handhebelscheren, Profil- und Ausklinkscheren). Brennschneiden: Zuschnitte aus Plattenmaterial. Nachbearbeitung von Bauteilen. Entgraten u. Senken von Bohrungen, Entgraten von flächigen Werkstücken mit der Feile. Schleifen am Schleifbock und mit Winkelschleifer. Unfallverhütung; Messen, Anreißen, Bohren, Senken, Reiben, Feilen, Sägen. Anmerkung: Zielgruppe: Personen, die aus einem gewerblichen Beruf kommen oder Metallberufe mit mehrjährigem berufsfremden Einsatz. Die Teilnehmer können nach Abschluss des Kurses einer anderen Person mit höherer Qualifikation als Helfer beigelegt werden. Dauer: 12 Wochen (480 Unterrichtseinheiten)</p> <p>Modul 2: Spanende Bearbeitung – Helfer auch als Vertiefung zu Modul 1 geeignet Helfertätigkeiten bei der Herstellung von Bauteilen durch Werkzeugmaschinen. Inhalte: Vertiefung von Modul 1 zur Erweiterung der zerspanenden Kenntnisse. Anmerkung: Teilnehmer kann einer anderen Person mit höherer Qualifikation als Helfer beigelegt werden. Dauer: 4 Wochen (160 Unterrichtseinheiten)</p> <p>Modul 3: Spanende Bearbeitung Maschinenbediener von spanenden Werkzeugmaschinen wie Universaldreh- und</p>



		<p>Fräsmaschinen. Inhalte: Arbeitsablauf planen, Auf- und Umrüsten von Werkzeugmaschinen, Auswahl und Einstellung der Schnittdaten. Metallbearbeitung an Drehmaschinen, wie Längs- u. Plandrehen, Einstechen, Rändeln, Passungen drehen, Kegeldrehen, Gewindedrehen, Innenbearbeitung, Metallbearbeitung an Fräsmaschinen, wie Waagrecht- u. Senkrechtfräsen, Umfangsfräsen, Stirnfräsen, Fräsen von Passungen und Führungen. Flachschleifen: Planschleifen von ebenen Werkstücken, auf Dicke schleifen, Unfallverhütung. Anmerkung: Hohe Anforderungen an den Teilnehmer. Modul 2 „Spanende Bearbeitung – Helfer“ sollte vorab gemacht werden bzw. die Fertigkeiten vorhanden sein. Dauer: 4 Wochen (160 Unterrichtseinheiten)</p> <p>Modul 4: CNC-Maschinenbediener Maschinenbediener von CNC-Maschinen (Dreh- und Fräsmaschinen). Inhalte: Zeichnungslesen, Materialzuschnitt, Werkzeugauswahl, Auf- und Umrüsten von CNC-Maschinen, Auswahl von Hilfs- u. Betriebsmitteln. Arbeitsplanung: Erstellen von CNC-Programmen für Dreh- und Fräsmaschinen. Änderung und Optimierung von CNC-Programmen. Maschinenbedienung: Werkzeugeinstellung und -verrechnung an der CNC-Maschine. Werkstückaufnahme, Testlauf an CNC-Maschinen, Automatischer Produktionslauf, Überwachung. Unfallverhütung, Messen, Anreißen, Bohren, Senken, Reiben, Feilen, Sägen, Wartung und Pflege der CNC-Maschinen, Werkzeuge und Zusatzeinrichtungen Anmerkung: Hohe Anforderungen an den Teilnehmer - er sollte bereits Kenntnisse und Fertigkeiten in der Metallbearbeitung haben. Dauer: 4 Wochen (160 Unterrichtseinheiten)</p> <p>Modul 5: Metallbauarbeiten - Helfer Helfertätigkeiten für Metallbauer (Schlosserhelfer). Inhalte: Vertiefung von Modul 1 zur Erweiterung der Kenntnisse im Metallbau. Anmerkung: Teilnehmer kann einem anderen Teilnehmer mit höherer Qualifizierung als Helfer</p>
--	--	---



		<p>beigestellt werden. Dauer: 4 Wochen (160 Unterrichtseinheiten)</p> <p>Modul 6: Metallbauarbeiten Ausführung von typischen Metallbauer-Tätigkeiten. Inhalte: Arbeitsablauf planen, Zeichnungslesen, Anfertigen von Metallbaukonstruktionen, wie: Gitter und Geländer aus Stahl und Edelstahl, Trennwände, Kleintore, Regale, Boxen, Behälter. Anfertigen von Fenstern und Türen aus Stahl- und Aluminiumprofilen. Montage von Metallbaukonstruktionen, moderne Befestigungstechnik. Anwenden von Fertigungstechniken, wie Heften und Schweißen, Biegen, Richten, Schleifen, Unfallverhütung.</p> <p>Anmerkung: In Verbindung mit Modul 5 Metallbauarbeiten - Helfer sinnvoll. Optional besteht die Möglichkeit einer Schweißerprüfung im jeweiligen Schweißverfahren. Dauer: 4 Wochen (160 Unterrichtseinheiten)</p> <p>Modul 7: Blechbearbeitung Be- und Verarbeitung von Blechen im handwerklichen Bereich. Inhalt: Materialzuschnitt, Aufriss von Abwicklungen, Maschinenpflege, Anfertigen von handwerklichen Blechbauteilen, wie: Gebrauchsgegenstände, Gefäße, Verkleidungen, Abdeckungen, Rohre und Kanäle mit verschiedenen Querschnittsformen, Spenglerarbeiten, wie: Blecheindeckungen, Montieren von Regenrinnen und Regenfallrohren, Unfallverhütung, Biege- und Abkantmaschinen, Hydraulische Abkantpressen. Dauer: 4 Wochen (160 Unterrichtseinheiten)</p> <p>Betriebspraktikum Um die Einstellungschancen zu erhöhen, ist bei Bedarf im direkten Anschluss an die absolvierten Qualifizierungsmodule ein vierwöchiges Betriebspraktikum vorgesehen,</p>			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	

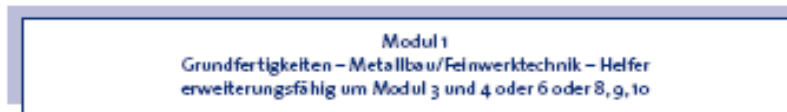


Diese Module sind dazu gedacht, arbeitslosen Personen grundlegende Fertigkeiten und Kenntnisse im Metallbereich zu vermitteln bzw. aufzufrischen. Die angebotenen Qualifizierungsmodule können nach Absprache mit der Arbeitsagentur bzw. der ARGE individuell ausgewählt und kombiniert werden. Ein jederzeitiger Beginn der Qualifizierung ist möglich!	Zertifikat der Handwerkskammer	Individuell je nach gewählter Anzahl der Module.	individuell je nach gewähltem Modul (max. 1440 UE) / (4 Wochen Praktikum (160 Std.))	
Mögliche Kursorte: Amberg, Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing				

Grafik – Übersicht der Qualifizierungsmodule Metall

AZVV-Nr. 09-13000-M (02-28), Schweißen: AZVV-Nr. 08-13000-M (01)

Ohne Metallberuf
oder mehrjähriger
berufsfremder Einsatz
Modul 1 Dauer: 12 Wochen



Module 2–8 und 10 Dauer: 4 Wochen; Modul 9 Dauer: 3 Wochen

Für folgende Metallberufe:

Feinwerktechnik
Maschinenbau, CNC



Metallbau



Schweißen





METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-29)				
Berufskennziffer	2840			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Umschulung zum Feinwerkmechaniker (optional mit Praktikum)	keine	<ul style="list-style-type: none"> • Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht • Gesundheitsschutz, Arbeitssicherheit • Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes • Umweltschutz • Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation • Planen und Steuern von Arbeitsabläufen; Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse • Qualitätsmanagement • Prüfen und Messen • Fügen • Manuelles Spanen und Umformen • Maschinelles Bearbeiten • Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln • Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen, <p>Wärmebehandlung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Programmieren von numerisch gesteuerten Geräten, Maschinen oder Anlagen • Maschinelles Bearbeiten auf Werkzeugmaschinen unter Anwendung verschiedener Fertigungsverfahren • Aufbauen und Prüfen von hydr., pneumatischen und elektropr. Steuerungen • Montieren und in Betrieb nehmen • Instandhalten von technischen Systemen • Schwerpunkt Maschinenbau • Fügen • Montieren und in Betrieb nehmen <p>Optional kann auf Wunsch ein bis zu dreimonatiges Praktikum (480 UE) integriert werden.</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Feinwerkmechaniker/innen ist der Nachfolgeberuf des früheren Maschinenbaumechanikers. Sie stellen Maschinen, Geräte, Systeme und Anlagen, Produkte der Stanz-, Schnitt- und Umformtechnik sowie der Vorrichtung- und Formenbautechnik her, warten sie oder setzen sie instand. Feinwerkmechaniker/innen arbeiten vor allem im Maschinen- und Werkzeugbau sowie bei Herstellern feinmechanischer und elektrischer Messinstrumente. Beschäftigungsmöglichkeiten bieten	Feinwerkmechaniker/in ist ein anerkannter Ausbildungsberuf nach der Handwerksordnung (HwO). Der Umschulungskurs wird im Schwerpunkt Maschinenbau	24 Monate Vollzeit	ca. 3500, optional kann ein bis zu dreimonatiges Praktikum (ca. 480 UE) abgelegt werden.	



<p>ferner Wartungsabteilungen von Unternehmen, die in der Produktion Maschinen einsetzen, sowie Reparaturdienste z.B. für Nähmaschinen.</p> <p>In Werkstätten oder Werkhallen fertigen sie Einzelkomponenten an und fügen sie zu größeren Einheiten zusammen. Prüfungen an Werkstücken führen sie im Messlabor durch, wobei sie ggf. Messprotokolle an einem separaten Computerarbeitsplatz auswerten. Manchmal sind sie auch direkt beim Kunden tätig und montieren dort z.B. eine Verpackungsmaschine aus den vorgefertigten Bauteilen. Bisweilen führen sie ihre Montageeinsätze auch ins Ausland.</p> <p>In der Metallbranche ist aufgrund der anziehenden Konjunktur bereits ein Facharbeitermangel festzustellen. Mit der Umschulung soll arbeitslosen Personen mit schlechten Vermittlungschancen in ihren bisherigen Tätigkeiten eine neue Perspektive ermöglicht werden.</p>	<p>durchgeführt.</p> <p>Im Lehrgang enthalten ist auch der staatlich anerkannte Abschluss zur „CNC-Fachkraft (HWK)“.</p>			
<p>Mögliche Kursorte: Amberg, Deggendorf, bei Bedarf auch andernorts durchführbar!</p>				



METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-2)				
Berufskennziffer	22			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
CNC-Drehen und Fräsen einschließlich CNC-Fachkraft-Prüfung (HWK)	Grundkenntnisse der spanenden Fertigung. Zur Prüfung ist zugelassen, wer in einem anerkannten Ausbildungsberuf die Abschlussprüfung bestanden hat.	<p>Im Unterschied zum normalen CNC-Fachkraft-Kurs, ist dieser Kurs mit mehr Zeit für die Grundlagenschulung konzipiert, um Teilnehmer auch ohne bisherige Metallausbildung zu qualifizieren.</p> <p>Vermittlung der CNC-Grundlagen CNC-Grundausbildung – Drehen CNC-Grundausbildung – Fräsen CNC – Erweiterte Ausbildung – Drehen und Fräsen CNC-Übungen CNC-Ausbildung Plattenbearbeitung CAD/CAM – Einführung Grundlagen der Qualitätssicherung, Arbeitssicherheit und Umweltschutz CNC-Fachkraftprüfung Praktikum 160 Std. = 4 Wochen (bei Bedarf)</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Der Unterricht wird sehr praxisrelevant mit marktführenden Steuerungen und an Original-Produktionsmaschinen durchgeführt. Hohe Eingliederungsquoten der Teilnehmer in den letzten Jahren. Dieser Lehrgang ist im Prinzip ein verlängerter CNC-Fachkraft (HWK) –Lehrgang um Teilnehmer mit geringeren Vorkenntnissen bzw. die nicht unmittelbar aus dem Bereich Spanende Fertigung (Drehen/Fräsen) kommen, zur CNC-Fachkraftprüfung zu führen.	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung „CNC-Fachkraft (HWK)“	8 Wochen Vollzeit	320 Std. + 1 Monat Praktikum (160 Std.)	
Mögliche Kursorte: Cham, Neumarkt, Regensburg				



METALL

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-1)				
Berufskennziffer	22			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
CNC-Fachkraft (HWK)	Grundkenntnisse der spanenden Fertigung. Zur Prüfung ist zugelassen, wer in einem anerkannten Ausbildungsberuf die Abschlussprüfung bestanden hat	<p>Grundlagen der CNC-Technik</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmaufbau und Programmeingabe in CNC-Steuerungen - Programmtest und Optimierung - Einweisung in die CNC-Drehmaschine und CNC-Fräsmaschine <li style="padding-left: 20px;">Einrichten von Werkzeugen und Zerspanen der Werkstücke - Mathematische Grundlagen - Einführung in die Zeichnungserstellung mit CAD und die Datenübergabe an CNC-Steuerungen <p>Die Ausbildung erfolgt in folgenden marktführenden CNC-Steuerungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Siemens Sinumerik Drehen und Fräsen: 810D/840D - Heidenhain Drehen: Datapilot V7 (DIN PLUS und TURN PLUS) - Heidenhain Fräsen: iTNC530 <li style="padding-left: 20px;">ggf. weitere Steuerungen wie Deckel Dialog 11/12, EPL 2 <p>Die Programmierausbildung erfolgt an Originalsoftware der Hersteller auf PC-Systemen und an Produktionsmaschinen. Für Ihre Übungen zuhause bieten Ihnen die Firma Siemens und Heidenhain Demosoftware an.</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Der Unterricht wird sehr praxisrelevant mit marktführenden Steuerungen und an Original-Produktionsmaschinen durchgeführt. Hohe Eingliederungsquoten der Teilnehmer in den letzten Jahren.	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung "CNC-Fachkraft (HWK)"	5 Wochen Vollzeit	200	
Mögliche Kursorte: Cham, Neumarkt/OPf., Passau, Regensburg, Schwandorf				



METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-31)				
Berufskennziffer	63			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
CAD mit AutoCAD – Grundlehrgang	Grundkenntnisse in der PC-Bedienung und des Technischen Zeichnens.	<p>Grundlagen der CAD-Konstruktion Erstellen von normgerechten 2D-Zeichnungen Grundlagen der EDV</p> <ul style="list-style-type: none"> • Betriebssystem • Textverarbeitung • Tabellenkalkulation • Bürokommunikation <p>Grundlagen der CAD-Technik</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koordinatensysteme • Zeichen- und Editierbefehle • Bemaßung • Beschriftung • Schraffur • Stückliste • Maßstabgerechte Zeichnungsausgabe • Import, Export von Daten <p>Benutzerdefinierte Anpassungen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Systemgrundeinstellungen • Symbole, Teile-Bibliothek • Vorlagen und Layouts • Fehlersuche • Systemanpassung <p>Der Lehrgang besteht überwiegend aus praktischen Übungen. Jedem Teilnehmer steht ein professioneller CAD-Arbeitsplatz zur Verfügung.</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
CAD ist eine wichtige Technologie die heutzutage bei der Konstruktion bzw. beim Technischen Zeichnen unabdingbar ist. Der Unterricht wird sehr praxisrelevant mit einer marktführenden Software durchgeführt.	Zertifikat der Handwerkskammer	2 Wochen	80	
Mögliche Kursorte: Regensburg, Schwandorf				

METALL



AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-3)				
Berufskennziffer	63			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
CAD-Fachkraft (HWK)	<p>Grundkenntnisse in der PC-Bedienung und des technischen Zeichnens. Zur Prüfung ist zugelassen, wer in einem anerkannten Ausbildungsberuf die Abschlussprüfung bestanden hat.</p>	<p>Inhalt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der EDV - Aufbau eines CAD-Systems, Grundeinstellung der Systemparameter - CAD-Grundbefehle der Software AutoCAD (siehe Grundlehrgang AutoCAD) - Zeichen- und Editierbefehle - Layerverwaltung, Zeichnungsrahmen, Bemaßungen - Blöcke, Attribute, Schraffur, Stücklisten - 3D-Modelle, effektives Konstruieren in 3D - 3D-Handling, Layouts mit Schnitte, Szenen, Präsentationen, Animationen <p>Eingesetzte Software:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ACAD (2D) - ACAD Mechanical (2D incl. Normteile und erweiterte Funktion) - ACAD Mechanical Desktop (3D incl. Normteile und erweiterte Funktionen) - Inventor (3D) - Nemetschek (Bau) <p>Der Lehrgang besteht überwiegend aus praktischen Übungen. Jedem Teilnehmer steht ein professioneller CAD-Arbeitsplatz zur Verfügung.</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
CAD ist eine wichtige Technologie die heutzutage bei der Konstruktion bzw. Technischen Zeichnen unabdingbar ist Der Unterricht wird sehr praxisrelevant mit marktführender Software durchgeführt. Die Eingliederungsquoten sind sehr hoch.	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung "CAD-Fachkraft (HWK)"	5 Wochen Vollzeit	200	
Mögliche Kursorte: Regensburg, Schwandorf				



METALL

AZWV-Nr. 09 – 13000 – M (02-10)				
Berufskennziffer	62			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Steuerungstechnik Pneumatik		Einführung in die Pneumatik Physikalische Grundlagen Graphische Symbole nach DIN ISO 1219-1 Druckluftherzeugung, Drucklufttechnik, Druckluftwerkzeuge Elemente einer Druckluftanlage, Dimensionierung einer Druckluftanlage Pneumatische Arbeitselemente Wegeventile Druckventile Stromventile Sperrventile Filter Druckluftspeicher Schaltungslehre Funktionsprinzip und Aufbau von Taktketten und Kaskaden Inbetriebnahme und Instandhaltung Elektropneumatik Grundlagen der SPS Verknüpfung pneumatischer, hydraulischer und elektrischer Systeme Wichtige Normen in der Pneumatik		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
		Zertifikat der Handwerkskammer	2,5 Wochen	100
Mögliche Kursorte: Landshut, Regensburg, Schwandorf				



METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-9)				
Berufskennziffer	62			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Steuerungstechnik Hydraulik		Einführung in die Hydraulik Physikalische Grundlagen Graphische Symbole nach DIN ISO 1219-1 Druckflüssigkeiten Hydraulikzylinder Hydraulikpumpen Hydromotoren Wegeventile Druckventile Stromventile Sperrventile Filter Druckspeicher Zubehör Schaltungslehre Inbetriebnahme und Instandhaltung Technische Informationen zu Schlauchleitungen Rohrverbindungstechnik Elektrohydraulik Proportionalventiltechnik Verknüpfung pneumatischer, hydraulischer und elektrischer Systeme Wichtige Normen der Fluidtechnik		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
		Zertifikat der Handwerkskammer		100
Mögliche Kursorte: Landshut, Regensburg, Schwandorf				



METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-8)				
Berufskennziffer	62			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Hydraulik-Fachkraft (HWK)		In dem Fortbildungslehrgang zur Hydraulik-Fachkraft (HWK), erwirbt der Teilnehmer umfangreiche theoretische und praktische Kenntnisse und Fertigkeiten. Nach erfolgreichem Prüfungsabschluß ist der Teilnehmer befähigt, in der hydraulischen Steuerungstechnik (einschließlich Elektrohydraulik) qualifizierte Tätigkeiten, wie Steuerungsaufbau, einschließlich Fehlerdiagnose und Steuerungsinbetriebnahme, durchzuführen. Hydraulik Elektrohydraulik Projektierung Proportionaltechnik Speicher Hydrostatik Sensorik		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung "Hydraulik-Fachkraft (HWK)"		200	
Mögliche Kursorte: Landshut, Regensburg, Schwandorf				



METALL

AZVV-Nr. 09 – 13000 – M (02-25)		
Berufskennziffer	2701	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Metallbauermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I (Fachpraxis)</p> <p>Ausbildung in der spanabhebenden Fertigung Ausbildung in den Schweißverfahren Edelstahlbearbeitung Steuerungstechnik</p> <p>Teil II (Fachtheorie)</p> <p>Metallbautechnik Technische Mathematik Fachtechnologie Werkstofftechnologie Auftragsabwicklung Qualitätssicherung bei der Auftragsabwicklung Fachliche Kalkulation und Preisermittlung Erarbeiten von Arbeitsplänen mit Hilfe von CAD-Programmen Betriebsführung und Betriebsorganisation Ermittlung betrieblicher Kosten Betriebliches Qualitätsmanagement Marketingmaßnahmen zur Kundenpflege Berufsbezogene Gesetze, Normen und Regeln Arbeitssicherheit – Umweltschutz</p> <p>Teil III/ Technischer Fachwirt (HWK)</p> <p>1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings</p> <p>a) Buchführung b) Kostenrechnung c) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling</p> <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb</p> <p>a) Marketing b) Organisation c) Personalwesen und Mitarbeiterführung d) Finanzierung e) Zahlungsverkehr f) Existenzgründung und Unternehmensnachfolge g) 3. Rechtliche und steuerliche Grundlagen h) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren,</p>



		i) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht j) Arbeitsrecht k) Sozial- und Privatversicherungsrecht l) Steuerrecht Teil IV: Ausbildereignung (AdA) 1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe Abschluss der Ausbildung		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO		976	
Mögliche Kursorte: Regensburg				



METALL

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-22)		
Berufskennziffer	2840	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Feinwerkmechanikermeister FR Maschinenbau bzw. Werkzeugbau (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I (Fachpraxis)</p> <p>Ausbildung an Werkzeugmaschinen: Einarbeitung für das Arbeiten an Drehmaschinen Einarbeitung für das Arbeiten an Fräsmaschinen Abwicklung von Projekten Fügetechnik: Ausbildung im MIG/MAG- Schweißen, Löten Ausbildung im WIG- Schweißen</p> <p>Teil II (Fachtheorie)</p> <p>Feinwerktechnik Technische Mathematik Mathematische Grundkenntnisse Fachliche Mathematik Festigkeitsberechnungen Erfolgskontrolle, techn. Anwendungen Fachliche Technologie Qualitätskontrolle Spanlose und spanabhebende Formungen Werkzeughilfsmittel Maschinenelemente Getriebe (Schwerpunkt Maschinenbauer) Werkzeugbau (Schwerpunkt Werkzeugmacher) Fügetechnik Werkstofftechnologie Prozessmechanisierung Projektbearbeitung - Vertiefungsphase Auftragsabwicklung: Erstellen von Arbeitsplänen Betriebliche Kalkulation Kalkulationsmethoden Kalkulation auf EDV-Basis Auftragsabwicklungsprozesse CNC-Technik</p> <p>Betriebsführung und Betriebsorganisation:</p>



		<p>Betriebliche Kosten ermitteln Betriebliches Qualitätsmanagement planen und darstellen Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz Marketingmaßnahmen</p> <p>Teil III/ Technischer Fachwirt (HWK)</p> <p>1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings</p> <p>a) Buchführung b) Kostenrechnung c) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling</p> <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb</p> <p>a) Marketing b) Organisation c) Personalwesen und Mitarbeiterführung d) Finanzierung e) Zahlungsverkehr f) Existenzgründung und Unternehmensnachfolge</p> <p>3. Rechtliche und steuerliche Grundlagen</p> <p>g) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren, h) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht i) Arbeitsrecht j) Sozial- und Privatversicherungsrecht k) Steuerrecht</p> <p>Teil IV: Ausbildereignung (AdA)</p> <p>1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe Abschluss der Ausbildung</p>			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang		
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO	Ca. 7 Monate Vollzeit	1056		



Mögliche Kursorte: Regensburg				
----------------------------------	--	--	--	--



ELEKTRO

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-4)				
Berufskennziffer	31			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
SPS-Techniker (HWK) Abschnitt 1	EDV-Grundkenntnisse, mindestens 2-Tagesseminar EDV-Grundlagen Bestandene Abschlussprüfung in einem anerkannten Ausbildungsberuf.	<p>Fachkräfte für die Programmierung, Fehlerdiagnose und Instandhaltung von automatisierten Anlagen. Ein wesentlicher Schwerpunkt dieses Lehrgangs liegt in der grundlegenden Bedienung der S7-Software. Sie werden in die Anforderungen an eine fachgerechte Dokumentation und die fachlichen Vorschriften eingewiesen.</p> <ul style="list-style-type: none"> - S7 Software-Einführung - Aufbau und Wirkungsweise einer SPS-Steuerung - Grundlagen - SPS - Zahlensysteme - Grundfunktionen - Erweiterte Funktionen (RS-Technik, Zeiten, Zähler, Vergleichsfunktionen) - Flankenbewertung - Hardwarekonfiguration - Einführung MPI Bussysteme - Programme erstellen und dokumentieren - Funktionen (FC's) und Funktionsbausteine (FB's) mit Variablendeklaration - S7-Operationsvorrat (Datentypen) - S5-Programme konvertieren in S7 - Ablaufsteuerungen erstellen (Funktionsplan) - Technische Dokumentation EN 61082 bzw. IEC 1082 - Sicherheitsbestimmungen <p>Der Lehrgang wird mit Simatic S7 durchgeführt.</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die SPS ist bei der Steuerung von Produktionsprozessen heutzutage unabdingbar. Nahezu bei jeder industriellen Fertigung kommt die SPS zum Einsatz. Gerade für Elektriker bietet diese Zusatzqualifikation eine Beschäftigungsmöglichkeit bei der Wartung und Instandhaltung von SPS-Anlagen.	Zertifikat der HWK	3 Wochen Vollzeit	120	
Mögliche Kursorte: Landshut, Regensburg, Schwandorf, Straubing				



ELEKTRO

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-5)				
Berufskennziffer	31			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
SPS-Techniker (HWK) Abschnitt 2	Bestandene Abschlussprüfung in einem anerkannten Ausbildungsberuf sowie der Kenntnisstand des SPS-Techniker (HWK) Abschnitt 1	<p>Fachkräfte für die Programmierung, Fehlerdiagnose und Instandhaltung von automatisierten Anlagen. In diesem Lehrgang werden Ihre S7-Kenntnisse aus dem Lehrgang "SPS-Techniker (HWK): Abschnitt1" wesentlich erweitert und vertieft.</p> <p>Inhalt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmieren von Funktionen (FC's) und Funktionsbausteinen (FB's) mit Variablendeklarationsteil - Aufruf mehrerer FB's in einem übergeordneten FB (Multiinstanz) - Erstellen von Programmen mit Einbindung von IEC-Bausteinen - Einbinden wichtiger Systemfunktionen (SFC's) - Projektanlage und Wiederherstellung - Die verschiedenen Kommunikationsmöglichkeiten von S7-CPU's über die MPI-Schnittstelle <ul style="list-style-type: none"> * Globaldatenkommunikation * S7-Basis-Kommunikation * S7-Kommunikation: Client/Server - Einbinden eines Operatorpanels (OP) in ein Anwenderprogramm <ul style="list-style-type: none"> * Einführung in die ProTool Lite Software, die zum Projektieren von OP's notwendig ist * Beschreibung der verschiedenen Schnittstellen an einem OP * Kommunikation des OP mit einer Steuerung (Bereichszeiger, Variablen) * Projektieren von Betriebsmeldungen und Bildern * Einbinden der Tasten und LED's des OP in das Anwenderprogramm * Inbetriebnahme des OP mit Fehlersuche über die STEP7 Software - Konfiguration der Profibus DP-Schnittstelle <ul style="list-style-type: none"> * Einführung in den Profibus * Slavediagnose * Auswertung der Störungen im Slave mit einer Variablen-tabelle - Systemfehlersuche mit Zuhilfenahme des Diagnosepuffers von STEP7 <p>Der Lehrgang wird mit Simatic S7 durchgeführt.</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die SPS ist bei der Steuerung von Produktionsprozessen heutzutage unabdingbar. Nahezu bei jeder industriellen Fertigung kommt die SPS zum Einsatz. Gerade für Elektriker bietet diese Zusatzqualifikation eine Beschäftigungsmöglichkeit bei der Wartung und Instandhaltung von SPS-Anlagen.	Zertifikat der HWK	3 Wochen Vollzeit	100	
Mögliche Kursorte: Landshut, Regensburg, Schwandorf, Straubing				





ELEKTRO

AZVV-Nr. 09 – 13000 – M (02-21)		
Berufskennziffer	3110	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Elektrotechnikermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I: Fachpraxis Projektierung und Fachkalkulation</p> <ul style="list-style-type: none">- Projektierung- Fachkalkulation <p>Fachpraxis</p> <ul style="list-style-type: none">- Messtechnik (VDE, Allgemein)- Automatisierung (SPS, Kleinsteuerung)- Bussysteme- Telekommunikationstechnik- Datenübertragungstechnik- Gefahren- und Meldetechnik <p>Teil II: Fachtheorie Grundlagen der Elektrotechnik</p> <ul style="list-style-type: none">- Gleichstromtechnik- Wechselstromtechnik- Elektrik und Digitaltechnik- Leistungselektronik <p>Mess- und Regelungstechnik</p> <ul style="list-style-type: none">- Messtechnik- Regelungstechnik <p>Gesetze, Normen, Regeln und Vorschriften</p> <ul style="list-style-type: none">- Gesetze und Verordnungen- VDE Normen- Regeln <p>Steuerungstechnik</p> <ul style="list-style-type: none">- Grundlagen- Schaltungen <p>Elektrische Maschinen</p> <ul style="list-style-type: none">- Gleichstrommaschinen- Wechselstrommaschinen- Transformatoren <p>Gebäude-, Beleuchtungs- und Gerätetechnik</p> <ul style="list-style-type: none">- Antennentechnik- Kälte-, Klima- und Heizungsanlagen- Blitzschutz- und Erdungsanlagen



		<ul style="list-style-type: none">- Netzersatzanlagen- Beleuchtungstechnik- Gerätetechnik- Regenerative Energietechniken- Gebäudebustechnik <p>Kommunikationstechniken</p> <ul style="list-style-type: none">- Datenübertragungstechnik- Telekommunikationstechnik- Gefahren- und Meldetechnik <p>Auftragsabwicklung</p> <ul style="list-style-type: none">- Auftragsunterlagen auswerten- Auftragsabwicklungsprozesse planen- Abfallwirtschaft und Entsorgung- Unteraufträge vergeben und kontrollieren- Vor- und Nachkalkulation <p>Betriebsführung und Betriebsorganisation</p> <ul style="list-style-type: none">- Stundenverrechnungssätze berechnen- Personalentwicklung und Führungskonzepte- Qualitätsmanagement planen und darstellen- Mitarbeiter in Aufgaben einweisen und schulen- Marketingmaßnahmen entwickeln, Geschäftsentwicklung planen- Gesetze und Vorschriften anwenden, Haftungen beurteilen- Arbeitssicherheit- Betriebs-, Lager- und Baustellenlogistik planen <p>Teil III/ Technischer Fachwirt (HWK)</p> <p>1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings</p> <ul style="list-style-type: none">a) Buchführungb) Kostenrechnungc) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb</p> <ul style="list-style-type: none">a) Marketingb) Organisationc) Personalwesen und Mitarbeiterführungd) Finanzierunge) Zahlungsverkehrf) Existenzgründung und Unternehmensnachfolge <p>g) 3. Rechtliche und steuerliche Grundlagen</p> <p>h) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren,</p>
--	--	---



		<p>i) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht</p> <p>j) Arbeitsrecht</p> <p>k) Sozial- und Privatversicherungsrecht</p> <p>l) Steuerrecht</p> <p>Teil IV: Ausbildereignung (AdA)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe <p>Abschluss der Ausbildung</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO	Ca. 11 Monate Vollzeit	1512	
Mögliche Kursorte: Landshut, Regensburg, Straubing				



ELEKTRO

AZWV-Nr.: 2010M100138 - 10001		
Berufskennziffer	31	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Umschulung zum Elektroniker – Energie- und Gebäudetechnik	Jeder Interessierte kann teilnehmen. Ausreichende Kenntnisse der deutschen Sprache in Wort und Schrift sind erforderlich	Kenntnisse und Fertigkeiten der Elektroniker/in Fachrichtung Energie- und Gebäudetechnik <ul style="list-style-type: none">• Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht• Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes• Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit• Umweltschutz• Betriebliche und technische Kommunikation• Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse• Qualitätsmanagement• Beraten und Betreuen von Kunden, Verkauf• Einrichten des Arbeitsplatzes• Montieren und Installieren• Installieren von Systemkomponenten und Netzwerken• Messen und Analysieren• Prüfen der Schutzmaßnahmen• Aufbauen und Prüfen von Steuerungen• Analysieren von Fehlern und Instandhalten von Geräten und Systemen Fachrichtung Energie- und Gebäudetechnik <ul style="list-style-type: none">• Konzipieren von Systemen• Installieren und Inbetriebnehmen von Energiewandlungssystemen und deren Leiteinrichtungen• Aufstellen und Inbetriebnehmen von Geräten• Installieren und Konfigurieren von Gebäudeleit- und Fernwirkeinrichtungen• Installieren und Prüfen von Antennen- und Breitbandkommunikationsanlagen• Prüfen und Instandhalten von gebäude-technischen Systemen



Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
<p>Sie sind Spezialisten für die elektrische Energieversorgung in Gebäuden. Außerdem montieren sie Gebäudeleiteinrichtungen und Datennetze oder Steuerungs- und Regeleinrichtungen für Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage. Hierfür erstellen sie Steuerungsprogramme, definieren Parameter, messen elektrische Größen und testen die Systeme. Sie installieren Empfangs- und Breitbandkommunikationsanlagen sowie Fernmeldenetze. Bei Wartungsarbeiten prüfen sie die elektrischen Sicherheitseinrichtungen, ermitteln Störungsursachen und beseitigen Fehler. Gegebenenfalls beraten sie Kunden über technische Neuerungen und geben Auskunft über zu erwartende Kosten einer Umrüstung. Elektroniker/innen der Fachrichtung Energie- und Gebäudetechnik sind Elektrofachkräfte im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften.</p> <p>Arbeitsplätze finden Elektroniker/innen der Fachrichtung Energie- und Gebäudetechnik hauptsächlich in Betrieben des Elektrotechniker-Handwerks. Darüber hinaus finden sie Beschäftigung in Firmen der Immobilienwirtschaft, z.B. im Facility Management oder bei Hausmeisterdiensten. Auch Flughafenbetriebe und Krankenhäuser kommen als weitere Arbeitgeber in Frage. Der Bau von Anlagen zur Stromerzeugung wie etwa Photovoltaik und Windenergieanlagen eröffnet weitere Tätigkeitsfelder.</p>	<p>Elektroniker/in ist ein anerkannter Ausbildungsberuf nach der Handwerksordnung (HwO). Der Umschulungskurs wird in der Fachrichtung Energie- und Gebäudetechnik durchgeführt.</p>	<p>2 Jahre</p>	<p>3280 UE + max. 320 UE Praktikum</p>	
<p>Mögliche Kursorte: Cham, Landshut, Regensburg, Straubing</p>				



KFZ		
AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-16)		
Berufskennziffer	28	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Kraftfahrzeug-Servicetechniker	<p>Eine Fortbildung zum "Kraftfahrzeug-Servicetechniker" kann grundsätzlich jeder anstreben, der eine abgeschlossene Ausbildung in einem fahrzeuginstandsetzenden Beruf hat.</p> <p>Dazu gehören: Kfz-Mechaniker, Kfz-Elektriker, Automobilmechaniker, Zweiradmechaniker, in Ausnahmefällen auch Karosseriebauer und Landmaschinenmechaniker, soweit sie über eine entsprechende Berufspraxis in der Kraftfahrzeuginstandhaltung verfügen und in Kfz-Betrieben tätig sind.</p>	<p>Inhalt: Service-Kommunikation und Service-Qualität</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kommunizieren mit Kunden, Kollegen, Lehrlingen und Vorgesetzten - Annahme, Beratung, Fahrzeugübergabe und Kundenreklamation - Servicebereitschaft und Arbeitsqualität <p>Bordnetz</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schaltpläne, Kabelnetz <p>Beleuchtungssysteme</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fahrlichtsystem, Leuchtweitenregulierung <p>Ladestromsysteme</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spannungsquelle - Drehstromgenerator <p>Startsysteme</p> <ul style="list-style-type: none"> - Starter - Vorglühanlagen <p>Motormanagement- und Antriebssysteme</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zündsysteme - Benzin- und Dieseleinspritzsysteme <p>Fahrzeugsicherheits- und Komfortsysteme</p> <ul style="list-style-type: none"> - Anti-Blockier-System, Anti-Schlupf-Regelung - Airbag, Gurtstraffer - Zentralverriegelung, Fensterheber, Spiegelverstellung, Klimaanlage <p>Informations- und Kontrollsysteme</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instrumententafel, Tachometer, Drehzahlmesser, Tankanzeige - Navigationssystem - Diebstahlsicherungssysteme, - Diebstahlwarnanlagen, Wegfahrsperrern

Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
Bundeseinheitliches Fortbildungskonzept für Werkstattpersonal. Grundlage ist die Prüfungsverordnung „Geprüfter Kfz-Servicetechniker/-in“ vom 15.12.1997, BGBl I 1997, 3127	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung zum Kraftfahrzeug-Servicetechniker. Nach erfolgreicher Ablegung der Prüfung zum anerkannten Kraftfahrzeug-		314



	Servicetechniker wird vom Teil I (Fachpraxis) der Meisterprüfung im Kraftfahrzeugtechniker-Handwerk befreit.			
Mögliche Kursorte: Deggendorf, Landshut, Passau, Regensburg, Weiden				



KFZ		
AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-24)		
Berufskennziffer	2810	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Kraftfahrzeugtechnikermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I (Fachtheorie)</p> <ul style="list-style-type: none">• Auftragsabwicklung• Betriebsführung und Betriebsorganisation, EDV-Kalkulation, Kommunikation. Die Themen ganzheitlich verknüpfen, handlungsorientierte Beispiele ausarbeiten• Kraftfahrzeuginstandhaltungstechnik und Kraftfahrzeugtechnik• Handlungsorientierte Beispiele ausarbeiten (beinhaltet Service- u. Reparaturinformation)• Lehrgangseröffnung, Abwicklung der Meisterprüfung <p>Teil II (Fachpraxis)</p> <ul style="list-style-type: none">• Bordnetze, Beleuchtung, Ladestromsysteme, Startsysteme, Service und Reparaturinformation• Motormanagementsysteme und Antriebssysteme• Fahrzeugsicherheitssysteme und Komfortsysteme, Informationssysteme, Diebstahlsicherungssysteme• Situationsbezogene Aufgaben mit Auftragsannahme Kostenvoranschlag, Reparaturrechnung, Dokumentation, auch Abwicklung von Unfallschäden, Fahrzeugübergabe <p>Teil III/ Technischer Fachwirt (HWK)</p> <p>1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings</p> <ol style="list-style-type: none">a) Buchführungb) Kostenrechnungc) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb</p> <ol style="list-style-type: none">a) Marketingb) Organisationc) Personalwesen und Mitarbeiterführungd) Finanzierunge) Zahlungsverkehrf) Existenzgründung und Unternehmensnachfolgeg) Rechtliche und steuerliche Grundlagen



		h) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren, i) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht j) Arbeitsrecht k) Sozial- und Privatversicherungsrecht l) Steuerrecht Teil IV: Ausbildeignung (AdA) 1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe Abschluss der Ausbildung		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO		1096	
Mögliche Kursorte: Landshut, Passau, Regensburg				



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-7)					
Titel der Maßnahme		Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Handwerkliches Training		Arbeitslose Jugendliche und Erwachsene aus Handwerk, Industrie, Verkauf, Handel, Büro und Werkstatt, die handwerkliche Grundkenntnisse fachübergreifend zur Wiedereingliederung in den Arbeitsmarkt benötigen.	Die Teilnehmer sollen nach den fünf Modulen über handwerkliche Grundkenntnisse sowie eine Staplerscheinausbildung verfügen. Metallausbildung (1 Monat) Holzausbildung und Trockenbau (1 Monat) Farbausbildung (1 Monat) Hausmeistertätigkeiten (1 Monat) Staplerscheinausbildung (Flurförderzeug) (1 Woche) Betriebliches Praktikum (1 Monat)		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Bei diesem Lehrgang ist ein laufender Ein-/Austritt der Teilnehmer möglich. Dadurch kommt es zu keinen Wartezeiten bis zu einem Lehrgangsbeginn. Ebenso ist eine sofortige Arbeitsaufnahme bei Erhalt eines Arbeitsplatzes möglich.		Teilnahmebestätigung über die Teilnahmedauer bei den Modulen sowie über die erfolgte Staplerausbildung	Ca. 21 Wochen	680 Std.(4 Monate + 1 Woche) + 1 Monat Praktikum (160 Std.)	
Mögliche Kursorte: Neumarkt/OPf. Auch andere Orte wären bei entsprechender Nachfrage möglich.					



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-33)				
Berufskennziffer	48-49			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Grundqualifizierung für den Bau-/Ausbaubereich	keine	Grundlegende praktische Tätigkeiten mit theoretischer Einführung im Baubereich für ungelernete Personen (Quereinsteiger) <ul style="list-style-type: none">- Maurerwerksbau- Ausbau- Schalung und Betonbau- Putz- Vermessung- Planlesen- Baustoffkunde- Baumaschinenkunde- Unfallverhütung		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Zertifikat der Handwerkskammer	8 Wochen	320	
Mögliche Kursorte: Amberg, Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing, Weiden				



BAU/AUSBAU

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-34)				
Berufskennziffer	50			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Sicherer Umgang mit Holzbearbeitungsmaschinen	keine	Theoretische und praktische Kenntnisse, um das Unfallrisiko durch Qualifizierung zu minimieren. - Handmaschinen - stationäre Maschinen - Motorsäge		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Zertifikat der Handwerkskammer	1 Wochen	40	
Mögliche Kursorte: Cham, Landshut, Neumarkt, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Weiden				



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-35)				
Berufskennziffer	74			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Gabelstaplerführerschein und Ladungssicherung	Mindestalter 18 Jahre	Gabelstaplerführerschein, Ladungssicherung Theoretische und praktische Kenntnisse, um das Unfallrisiko durch Qualifizierung zu minimieren. - Gabelstapler - Ladungssicherung - Unfallverhütungsvorschriften		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Zertifikat der Handwerkskammer	1 Wochen	40	
Mögliche Kursorte: Cham, Deggendorf, Landshut, Neumarkt, Passau, Pfarrkirchen, Regensburg, Straubing, Weiden				



BAU/AUSBAU

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-36)				
Berufskennziffer	44-47			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Energetisches Bauen und Sanieren	Abgeschlossene Berufsausbildung sowie praktische Berufserfahrung in den Bau- und Ausbauberufen (Maurer, Betonbauer, Zimmerer, Maler, etc.)	Praktische und theoretische Kenntnisse speziell für energetisches Bauen und Sanieren vertiefen um Ausführungsfehler zu vermeiden. Erhöhung der Ausführungsqualität. <ul style="list-style-type: none">- Technische Richtlinien und Baustoffkunde- Bauphysik (Wärme-, Feuchte-, Brand- und Schallschutz)- Die neue Energieeinsparverordnung- Förderprogramme- Praktische Übungen im Ständerbau, Mauerwerk und Dach- Wärmedämmverbundsystem / Dämmschutzarbeiten- Luftdichtes Bauen (Blower Door-Verfahren / Wärmebildkamera)- Arbeitssicherheit- Gerüstbau-befähigte Person- Asbestentsorgung Sachkundelehrgang Anlage 4 TRGS 519- Befestigungstechnik Bau Sachkundenachweis		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Zertifikat der Handwerkskammer	4 Wochen	160	
Mögliche Kursorte: Regensburg				



BAU/AUSBAU

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-37)				
Berufskennziffer	44-47			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Baustellenorganisation	Abgeschlossene Berufsausbildung sowie praktische Berufserfahrung in den Bau- und Ausbauberufen (Maurer, Betonbauer, Zimmerer, Maler, etc.)	Vermittlung von Kenntnissen zur Baustellensteuerung und wirtschaftlicher Durchführung einer Baumaßnahme (Kalkulation, Arbeitsvorbereitung, Bauleitung, usw.) <ul style="list-style-type: none">- Baustellenbetrieb- Unfallverhütung- Bautechnik, EnEV- Qualitätskontrolle- Qualitätssicherung der auszuführenden Arbeiten- Aufmass und Abrechnung auf der Baustelle- Umgang mit Kunden		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Zertifikat der Handwerkskammer	2 Wochen	80	
Mögliche Kursorte: Regensburg				



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-38)				
Berufskennziffer	44-47			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Bauvorarbeiter (Hochbau)	Abgeschlossene Berufsausbildung sowie mehrjährige praktische Berufserfahrung in den Bau- und Ausbauberufen (Maurer, Betonbauer etc.)	<p>Vertiefung der fachlichen Kenntnisse zur Bauausführung, Baustellenorganisation und Führung von Arbeitsgruppen auf der Baustelle.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Baustoffkunde - Fachkunde Mauer- und Putzarbeiten - Bauphysik - Schalungsbau- und Hausentwässerung - Betonstahl und Bewehrung - Baubetrieb und Baustelleinrichtung - Baumaschinenkunde - Verdichtung - Bauführung und Berichtswesen - Massenermittlung - Arbeits- und Tarifrecht - Aufmass und Abrechnung nach VOB - Mitarbeiterführung und Motivation - Unfallverhütung - Praktische Vermessungsarbeiten und Betontechnologie - EDV- und Telekommunikation <p>Dieser Vorbereitungslehrgang wird bei erfolgreicher Teilnahme auf den Lehrgang „Werkpolier Hochbau“ der Bayerischen Bau-Akademie in Feuchtwangen angerechnet.</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Zertifikat der Handwerkskammer Leistungsnachweis vor dem Prüfungsausschuss der Handwerkskammer Niederbayern • Oberpfalz	2 Wochen	80	
Mögliche Kursorte: Regensburg, Pfarrkirchen				



BAU/AUSBAU

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-39)				
Berufskennziffer	44-47			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Holzhausbau, Dachgeschossausbau	Abgeschlossene Berufsausbildung sowie praktische Berufserfahrung in den Bau- und Ausbauberufen (Maurer, Betonbauer, Zimmerer, etc.)	Praktische und theoretische Kenntnisse speziell für Holzhaus- und Dachgeschossausbau bzw. Sanierung vertiefen und Ausführungsfehler vermeiden. Erhöhung der Ausführungsqualität. Theoretische und wichtige ausführungstechnische Kenntnisse - wichtige Belange aus Wärme-, Brand- u. Schallschutz für den Holzbau - die neue EnEV (Energieeinsparverordnung) - Luftdichtheit von Gebäuden - Dämmtechnik - Ausbau mit Trockenbauelementen - Dachdeckungsarbeiten am Steildach - Aufreißen und Ausarbeiten nach Computerausdrucken		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
	Zertifikat der Handwerkskammer	2 Wochen	80	
Mögliche Kursorte: Regensburg, Pfarrkirchen				



BAU/AUSBAU

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-40)		
Berufskennziffer	62	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Fachkraft für Solartechnik (HWK)	Abgeschlossene Berufsausbildung sowie praktische Berufserfahrung in den Elektro- oder SHK-Berufen	Elektrotechnik Ladung, Spannung, etc. Gefahren des elektrischen Stroms Wechselstromtechnik Drehstrom, Stern- und Dreieckschaltung Verlegearten, Leitungsarten Netzsysteme EVU-Vorgaben Schutzmaßnahmen, VDE 0100 SHK-Wärmetechnik Wärmetechnische Grundlagen Aggregatzustände Warmwasser- und Raumheizsysteme Wärmemesstechnik Rohrarten und Verbindungstechniken Einführung in die Solarthermie Armaturen und Kollektorkreis Einführung in die Wärmepumpentechnik Grundwissen zur Wärmepumpentechnik Photovoltaik Grundsätzliche Vorschriften/Verordnungen Sicherheit und Gesundheitsschutz Komponenten einer Photovoltaikanlage Anlagensysteme Planungen von Photovoltaischen Anlagen Montage Systemkonfiguration und Anlagenkonzepte Kosten und Wirtschaftlichkeit Marketing Solarthermie Kollektorbauarten Aufbau und Wirkungsweise Steuerung und Regelung Schwimmbadheizung Systemkonfiguration und Anlagenkonzepte Montage und Instandhaltung



		Hydraulik Einbindung in bestehende Systeme Energiespeicher Wärmepumpe Energie und Umwelt Arbeitssicherheit Unfallverhütungsmaßnahmen Physik der Wärmepumpe Kältekreislauf Anlagenplanung Kosten und Wirtschaftlichkeit Wärmequellen Montage Marketing			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang		
Der Markt für regenerative Energien wird künftig weiter wachsen. Betriebe benötigen qualifizierte Fachkräfte in diesem Bereich.	Staatl. anerkannter Abschluss zur „Fachkraft für Solartechnik (HWK)“	5 Wochen	200		
Mögliche Kursorte: Passau					



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-23)

Berufskennziffer	2621	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Installateur und Heizungsbauermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I - Fachpraxis</p> <ul style="list-style-type: none">• Blechbearbeitung• Gas-, Lichtbogen- u. Schutzgasschweißen, Hart- u. Weichlöten• Kunststoffrohrverarbeitung und moderne Rohrverbindungen• Gasgeräte und Fehlersuche• Feuerungstechnik und Fehlersuche• Regelungstechnik, Gebäudeleittechnik• Montagearbeiten <p>Teil II - Fachtheorie</p> <ul style="list-style-type: none">• Technische Mathematik• Technologie• Arbeitsplanung• Werkstoffkunde• Kalkulation, Betriebsorganisation• Projektbearbeitung nach Schwerpunkten• Gebäudeleittechnik <p>Teil III/ Technischer Fachwirt (HWK)</p> <p>1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings</p> <ul style="list-style-type: none">a) Buchführungb) Kostenrechnungc) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb</p> <ul style="list-style-type: none">a) Marketingb) Organisationc) Personalwesen und Mitarbeiterführungd) Finanzierunge) Zahlungsverkehrf) Existenzgründung und Unternehmensnachfolgeg) 3. Rechtliche und steuerliche Grundlagenh) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren,i) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks-



		und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht j) Arbeitsrecht k) Sozial- und Privatversicherungsrecht l) Steuerrecht Teil IV: Ausbildereignung (AdA) 1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe Abschluss der Ausbildung			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang		
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO		1296		
Mögliche Kursorte: Passau					



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-17)		
Berufskennziffer	45	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Dachdeckermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I: Fachpraxis</p> <ul style="list-style-type: none">- Schiefer/Holzbau- Metall.- Ziegel.- Flachdach bituminös/Holzschindel- Flachdach Kunststoff/Fassade- Faserzement Dach- Bitumenschindel <p>Teil II: Fachtheorie</p> <ul style="list-style-type: none">- Fachrechnen- Fachzeichnen- Fachkunde und Statik- Kalkulation/EDV <p>Teil III: Technischer Fachwirt (HWK)</p> <ol style="list-style-type: none">1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings<ol style="list-style-type: none">a) Buchführungb) Kostenrechnungc) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling 2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb<ol style="list-style-type: none">a) Marketingb) Organisationc) Personalwesen und Mitarbeiterführungd) Finanzierunge) Zahlungsverkehrf) Existenzgründung und Unternehmensnachfolge3. Rechtliche und steuerliche Grundlagen<ol style="list-style-type: none">a) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren, Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerbeamt, Handels-



		und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht b) Arbeitsrecht c) Sozial- und Privatversicherungsrecht d) Steuerrecht Teil IV: Ausbildereignung (AdA) 1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe Abschluss der Ausbildung		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO	Ca. 9 Monate in Vollzeit	1512	
Mögliche Kursorte: Waldkirchen				



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-18)		
Berufskennziffer	51	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Maler und Lackierer-Meister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I (Fachpraxis) Oberflächentechnik Schrift/Siebdruck in der Werbung Farbanwendung am Bau</p> <p>Teil II (Fachtheorie) Grundlagen der Anstrichtechnik Materialkunde (Arten, Eigenschaften) Untergründe (Arten, Eigenschaften, Beschichtung) Fahrzeug- und Industrielackiertechnik Spezialbeschichtung Verlege- und Klebetechnik Schmucktechnik Beschichtungshilfen Vorschriften/Normen/Gesetze Meß- und Prüfverfahren Farbe- und Formlehre Fachkunde Betriebswirtschaft</p> <p>Teil III - Technischer Fachwirt (HWK) 1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings a) Buchführung b) Kostenrechnung c) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling</p> <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb a) Marketing b) Organisation c) Personalwesen und Mitarbeiterführung d) Finanzierung e) Zahlungsverkehr f) Existenzgründung und Unternehmensnachfolge</p> <p>3. Rechtliche und steuerliche Grundlagen</p>



		<ul style="list-style-type: none"> a) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren, b) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht c) Arbeitsrecht d) Sozial- und Privatversicherungsrecht e) Steuerrecht <p>Teil IV: Ausbildereignung (AdA)</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Allgemeine Grundlagen b) Planung der Ausbildung c) Einstellung von Auszubildenden d) Ausbildung am Arbeitsplatz e) Förderung des Lernprozesses f) Ausbildung in der Gruppe <p>Abschluss der Ausbildung</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets auch als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO	Ca. 9 Monate in Vollzeit	1288	
Mögliche Kursorte: Regensburg				



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-19)		
Berufskennziffer	4411	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Maurer- und Betonbauermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I - Fachpraxis Arbeitsprobe Mauerwerksbau, Treppen reißen Vermessung - Praxis Meisterprüfungsarbeit Planungsaufgabe CAD</p> <p>Teil II - Fachtheorie Technische Mathematik Baustatik / Beton- u. Stahlbetonbau Bauphysik / Baukonstruktion Baukonstruktion / Bauzeichnen Baustoffkunde / Betontechnologie Darstellende Geometrie Treppenbau Vermessung Vergabeordnung und Baurecht Kalkulation Baubetrieb Unfallverhütung, Arbeitsschutz</p> <p>Teil III - Technischer Fachwirt (HWK) 1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings a) Buchführung b) Kostenrechnung c) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling</p> <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb a. Marketing b. Organisation c. Personalwesen und Mitarbeiterführung d. Finanzierung e. Zahlungsverkehr f. Existenzgründung und Unternehmensnachfolge</p> <p>3. Rechtliche und steuerliche Grundlagen</p>



		<p>a) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren, b) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht c) Arbeitsrecht d) Sozial- und Privatversicherungsrecht e) Steuerrecht</p> <p>Teil IV - Ausbildeignung (AdA) 1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe Abschluss der Ausbildung</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO	ca. 13 Monate Vollzeit	1761	
Mögliche Kursorte: Regensburg				

BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-26)



Berufskennziffer	5010	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Schreinermeister / Tischlermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	Teil I (Praxis) Maschinenlehrgang der BG praktische Werkstattübungen Oberflächentechnik Praxis Teil II (Theorie) Techn. Mathematik Grundrechnen Bruch- u. Prozentrechnen Formelumstellung Flächen-, Körper-, Gewichtsber. Potenzen, Wurzeln, Pythagoras Maschinenrechnen, Weg, Zeit, Geschw., Arbeit Verschnittberechnungen Winkelfunktionen Rechenübungen Festigkeit Physikalische u. chemische Grundlagen Elektrotechnische Grundlagen Werkstoffkunde Holztechnologie Holzsortierung Furniere, Holzwerkstoffplatten Kunststoffe Leime und Kleber Bau- und Möbelbeschläge Holzschutz Schleifmittel Metallkunde allg. und fachbezogen Polymerwerkstoffe Oberflächentechnik



		<p>Einführung und Theorie Vorbereitung / Anwendung (siehe Praxis)</p> <p>Werkstattkunde Werkstattplanung - Werkstattbau Arbeitsstättenverordnung</p> <p>Holztrocknung</p> <p>Stilkunde</p> <p>Betriebsorganisation Betriebsorganisation und Verkauf EDV-Grundlagen Lohnsysteme Qualitätssicherung</p> <p>Kalkulation Gemeinkostensätze, Materialmengen u. Zuschläge, Vor- u. Nachkalkulation Kalkulation mit EDV (OSD) Arbeiten vom LV bis Angebot</p> <p>Fachzeichnen Technisches Zeichnen Perspektivzeichnen Freihandzeichnen Bauschreinerarbeiten Zeichnen Entwurfzeichnen Innenausbau / Möbel Möbelzeichnen, Konstruktion, Werkzeichnung Möbelzeichnen mit CAD CNC-Ausbildung</p> <p>Fachausbildung allgemein Unfallverhütung., Maschinenkunde,</p>
--	--	---



		<p>Werkzeugkunde Schall-, Wärme-, Brandschutz Farblehre VOB Treppenbau (Theorie und Berechnung) Treppenbau Praxis Umweltschutz, Abfallentsorgung Ausbauelemente</p> <p>Teil III/ Technischer Fachwirt (HWK)</p> <p>1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings</p> <ul style="list-style-type: none">a) Buchführungb) Kostenrechnungc) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb</p> <ul style="list-style-type: none">a) Marketingb) Organisationc) Personalwesen und Mitarbeiterführungd) Finanzierunge) Zahlungsverkehrf) Existenzgründung und Unternehmensnachfolgeg) 3. Rechtliche und steuerliche Grundlagenh) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren,i) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrechtj) Arbeitsrechtk) Sozial- und Privatversicherungsrechtl) Steuerrecht <p>Teil IV: Ausbildereignung (AdA)</p> <ul style="list-style-type: none">1. Allgemeine Grundlagen2. Planung der Ausbildung3. Einstellung von Auszubildenden4. Ausbildung am Arbeitsplatz5. Förderung des Lernprozesses6. Ausbildung in der Gruppe <p>Abschluss der Ausbildung</p>			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	



Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO		1256	
Mögliche Kursorte: Cham, Passau				



BAU/AUSBAU

AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-20)		
Berufskennziffer	4510	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Zimmerermeister (Teil I bis IV)	Gesellen- oder Facharbeiterprüfung	<p>Teil I / Fachpraxis Arbeitsprobe Treppenbau - Praxi Reißen und Schiften Vermessung - Praxis Meisterprüfungsarbeit Planungsaufgabe (CAD)</p> <p>Teil II / Fachtheorie Technische Mathematik Baustatik / Holzbau Bauphysik / Baukonstruktion Baukonstruktion / Bauzeichnen Dachausmittlung / Darst. Geom. Rechnerischer Abbund Treppenbau Baurecht Betriebsführung Vermessung Baustoffkunde Vergabeordnung und Baurecht Kalkulation Unfallverhütung, Arbeitsschutz</p> <p>Teil III/ Technischer Fachwirt (HWK) 1. Grundlagen des Rechnungswesens und Controllings a) Buchführung b) Kostenrechnung c) Betriebswirtschaftliche Auswertung / Controlling</p> <p>2. Grundlagen des wirtschaftlichen Handelns im Betrieb a. Marketing b. Organisation c. Personalwesen und Mitarbeiterführung</p>



		<ul style="list-style-type: none"> b) Finanzierung c) Zahlungsverkehr d) Existenzgründung und Unternehmensnachfolge e) 3. Rechtliche und steuerliche Grundlagen f) Bürgerliches Recht, Mahn- und Klageverfahren, g) Zwangsvollstreckung, Insolvenzverfahren, Forderungsmanagement, Handwerks- und Gewerberecht, Handels- und Gesellschaftsrecht, Wettbewerbsrecht h) Arbeitsrecht i) Sozial- und Privatversicherungsrecht j) Steuerrecht <p>Teil IV: Ausbildereignung (AdA)</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Allgemeine Grundlagen 2. Planung der Ausbildung 3. Einstellung von Auszubildenden 4. Ausbildung am Arbeitsplatz 5. Förderung des Lernprozesses 6. Ausbildung in der Gruppe <p>Abschluss der Ausbildung</p>		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
Die Meisterprüfung ist für die Selbständigmachung in diesem Handwerk aufgrund der Anlage A der Handwerksordnung erforderlich. Handwerksmeister werden aber auch stets als qualifizierte Fachkräfte gesucht.	Meisterprüfung nach §45 HWO	Ca. 13 Monate Vollzeit	1761	
Mögliche Kursorte: Regensburg				



EDV		
AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-32)		
Berufskennziffer	78	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
EDV-Anwender (HWK)	keine	<p>Inhalt:</p> <p>Grundlagen der Informationstechnik und Betriebssysteme (16 UE)</p> <ul style="list-style-type: none">• Computer – Geschichte und Funktionsweise• Bestandteile eines Computers• Software, Netzwerke und Internet• Datensicherheit und Viren• Ein guter EDV-Arbeitsplatz• Zukunft des Computers• Windows – Erste Schritte• Programme und Dokumente• Dateien und Ordner verwalten <p>Textverarbeitung Word (32 UE)</p> <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen• Text einfügen und verändern• Dokumente verwalten• Absätze erzeugen und verändern• Dokumente formatieren• Grafische Elemente einfügen und bearbeiten• Serienbriefe erstellen• Word in Arbeitsgruppen einsetzen <p>Tabellenkalkulation Excel (24 UE)</p> <ul style="list-style-type: none">• Erste Schritte• Arbeiten in Zellen• Arbeiten mit Dateien• Formatieren von Tabellen• Seiteneinrichtung und Druck• Arbeitsblätter und -mappen• Arbeiten mit Formeln und Funktionen• Arbeiten mit Diagrammen und Grafiken• Arbeitsgruppe – Zusammenarbeit <p>Outlook, Internet, Abschlusstest (8 UE)</p> <ul style="list-style-type: none">• E-Mail – Grundlagen• Mit Nachrichten arbeiten• E-Mail verwalten• Weitere E-Mail-Optionen



		<ul style="list-style-type: none">• Internet• Abschlusstest			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang		
	Zertifikat der Handwerkskammer	2 Wochen	80		
Mögliche Kursorte: Neumarkt, Regensburg, Schwandorf					



EDV		
AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-11)		
Berufskennziffer	95-96	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) - Computerschein A	Zur Prüfung ist zugelassen, wer eine mit Erfolg abgelegte Abschlussprüfung in einem anerkannten Ausbildungsberuf nachweisen kann.	<p>Dieser Lehrgang bietet den idealen Zugang für Sie als EDV-Anfänger. Sie erwerben ein fundiertes Computer-Know-how. Beginnend mit den Grundlagen der Datenverarbeitung über das Office-Paket bis hin zum Internet erlernen Sie in praxisnahen Übungen das gewünschte Wissen. Sie werden begeistert sein, wie einfach es ist, mit dem Computer umzugehen und wie viel Spaß Sie dabei haben Ihre neuen Kenntnisse in Ihrem beruflichen und privaten Alltag einzusetzen.</p> <p>Grundlagen der Informationstechnik und Betriebssysteme Computer - Geschichte und Funktionsweise Bestandteile eines Computers Software, Netzwerke und Internet, Datensicherheit und Viren Ein guter EDV-Arbeitsplatz Zukunft des Computers Windows - Erste Schritte Programme und Dokumente Dateien und Ordner verwalten</p> <p>Textverarbeitung Word Grundlagen Text einfügen und verändern Dokumente verwalten Absätze erzeugen und verändern Dokumente formatieren Grafische Elemente einfügen und bearbeiten Serienbriefe erstellen Word in Arbeitsgruppen einsetzen</p> <p>Tabellenkalkulation Excel Erste Schritte Arbeiten in Zellen Arbeiten mit Dateien Formatieren von Tabellen Seiteneinrichtung und Druck Arbeitsblätter und -mappen</p>



		<p>Arbeiten mit Formeln und Funktionen Arbeiten mit Diagrammen und Grafiken Arbeitsgruppe - Zusammenarbeit</p> <p>Datenbank Access Datenbankgrundlagen Access - Der Einstieg Arbeiten mit Datenbanken Eine Datenbank planen Tabellen erstellen und bearbeiten Abfragen, Formulare, Berichte Beziehungen und Indizes Elemente Drucken Integration mit anderen Programmen</p> <p>Präsentationen mit PowerPoint Erste Schritte Erstellen von Präsentationen Dateiverwaltung Arbeiten mit Text Objekte zeichnen, formatieren, anordnen Objekte erstellen und modifizieren Master und Vorlagen Übergänge und Animationen Präsentationen vorbereiten und ausgeben Arbeiten mit Daten anderer Programme In der Arbeitsgruppe arbeiten</p> <p>Internet, Outlook Der Browser, Elemente des Browsers Suche im Internet Speichern von Informationen Drucken von Webseiten</p> <p>E-Mail Grundlagen Mit Nachrichten arbeiten E-Mail verwalten Weitere E-Mail Optionen</p> <p>Übungen</p>			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	



EDV-Wissen ist im heutigen Arbeitsleben unabdingbar. Die Arbeitsgemeinschaft der Bayerischen Handwerkskammern hat deshalb diesen Lehrgang entwickelt, damit eine einheitliche strukturierte Fortbildung gewährleistet ist.	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung: Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) - Computerschein A	5 Wochen Vollzeit	120 Stunden und 80 Stunden Selbststudium	
Mögliche Kursorte: Landshut, Neumarkt/OPf., Passau, Regensburg, Schwandorf				



EDV		
AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-12)		
Berufskennziffer	774	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Professioneller EDV-Anwender (HWK)	Zur Prüfung ist zugelassen, wer eine mit Erfolg abgelegte Abschlussprüfung in einem anerkannten Ausbildungsberuf und EDV-Grundkenntnisse wie z.B. Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) – Computerschein A oder vergleichbar nachweisen kann.	<p>Alle, die sich überdurchschnittliche Kenntnisse im Einsatz von Standardsoftware aneignen möchten oder als Officeexperte im Unternehmen administrative Aufgaben übernehmen wollen.</p> <p>Kenntnisse, die Sie vorzugsweise im Lehrgang Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) – Computerschein A erworben haben, werden in diesem Lehrgang wesentlich erweitert. Im Rahmen der Webseitenerstellung mit einer Webeditorsoftware erstellen und pflegen Sie professionelle Internetseiten mittelständischer Unternehmen</p> <p>Webseitenerstellung Webseitenerstellung mit der Webeditorsoftware MS-Frontpage bzw. Dreamweaver Die Erstellung eines Internetauftritts planen Werkzeuge für die Internetseitengestaltung Seitenstrukturierung, Gestaltungshinweise Seitenverwaltung Texte, Bilder, Links, E-Mail, Bottons, Tabellen, Formulare einbinden einbinden von Webkomponenten (Laufschrift, Hoverschaltflächen usw.) arbeiten mit Frames Veröffentlichung der Webseiten Anmelden von Domains Anmelden bei Suchmaschinen Sicherheit im Internet, PGP, Rechtliche Aspekte Querverweis auf HTML Bildbearbeitung</p> <p>Bürokommunikation Fortgeschrittenes Arbeiten mit Termin-, Adress- und Email-Programmen fortgeschrittene Word-Anwendungen, - Arbeiten mit Dokumentvorlagen, Formulgestaltung - Erstellen von komplexen Serienbriefen (mit Datenbankanbindung) - Einbindung von Grafiken - Datenaustausch - Formatvorlagen und Feldfunktionen</p>



		<p>Fortgeschrittenes Arbeiten mit einem Präsentationsprogramm</p> <p>Erweiterte Tabellenkalkulation fortgeschrittene Excel- Anwendungen</p> <ul style="list-style-type: none">- Anwenden von erweiterten Tabellenfunktionen- Erweiterte Funktionen- Arbeiten über mehrere Tabellenblätter- Erzeugen von Diagrammen incl. Nachbearbeitung- Matrixformeln- Pivottabellen- Zellschutz- Besondere Formatierungen- Was-wäre-wenn-Analysen- Aufzeichnen von Makros- Importieren und Exportieren <p>Erweiterte Datenbanken fortgeschrittene Access - Anwendungen</p> <ul style="list-style-type: none">- Normalisierung, Redundanz, Objekt-Beziehungsmodell- Arbeiten mit mehreren Tabellen- Wichtige Feldeigenschaften- Beziehungen, referentielle Integrität- Erweiterte Abfragen; umfangreiche Berichte - erstellen und anpassen- Formulare; Tools- Komplexe Makros erstellen (Schwerpunktthema)- OLE, DDE, Import- und Exportfunktionen		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	



<p>EDV-Wissen ist im heutigen Arbeitsleben unabdingbar. Die Arbeitsgemeinschaft der Bayerischen Handwerkskammern hat deshalb diesen Lehrgang entwickelt, damit eine einheitliche strukturierte Fortbildung gewährleistet ist.</p>	<p>Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung "Professioneller EDV-Anwender (HWK)". Dieser Abschluss ist zugleich Teil der staatlich anerkannten Fortbildungsprüfung "Betriebsinformatiker (HWK)".</p>	<p>5 Wochen Vollzeit</p>	<p>200</p>	
<p>Mögliche Kursorte: Neumarkt/OPf., Regensburg, Schwandorf</p>				



EDV		
AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-13)		
Berufskennziffer	774	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Netzwerkservicetechniker (HWK)	Zur Prüfung ist zugelassen, wer eine mit Erfolg abgelegte Abschlussprüfung in einem anerkannten Ausbildungsberuf und EDV-Grundkenntnisse wie z.B. Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) – Computerschein A oder vergleichbar nachweisen kann	<p>Alle, die eine fundierte praktische Ausbildung für die Betreuung von EDV-Netzwerken in kleinen und mittleren Unternehmen anstreben. Das Spektrum dieses praxisorientierten Lehrgangs reicht von der Serviceausbildung in PC- und Netzwerkhardware, über eine fundierte Windowsserveradministration bis hin zu Einrichtung von Mail- und Internetservern und heterogenen Netzen. Sie bieten sich an als Ansprechpartner für EDV-Planung, Organisation und Dokumentation.</p> <p>PC-/Netzwerk Hardware Aufbau eines Personalcomputers Austausch, Umrüstung und Konfiguration einzelner PC-Komponenten z.B. Festplatten, Mainboard, Netzteil, Arbeitsspeicher, CPU, Lüfter Einstellungen im BIOS und BIOS-Update Fehlersuche und Fehlerbehebung</p> <p>Installation und Administration von Netzwerken Installation und Administration von Windows-Netzwerken Grundlagen lokaler und globaler Netze, Datenschutz und Datensicherheit Installation und Einrichten von Fileservern und Clients Verwalten von Benutzern und Ressourcen Datensicherungssysteme installieren und warten Anbindung an heterogene Netzwerke Netzwerkdienste</p> <p>Heterogene Netzwerke Installation und Konfiguration eines Exchange-Server Installation und Konfiguration eines Internet-Information-Server IIS einrichten und Arbeiten mit Linux, die wichtigsten Unix-Befehle Installation und Konfiguration LINUX-Server Suse mit SAMBA Linuxserver als File- und Printserver für DOS- und Windows-Client konfigur. mit APACHE Linuxserver als Webserver konfigurieren Integration von Microsoft-, Novell- und Linuxnetzwerken</p> <p>Führungswissen</p>



		Richtlinien für Bildschirmarbeitsplätze, Ergonomie Ablauforganisation, EDV-gerechte Strukturen EDV-Projektierung: Planung, Organisation, Dokumentation Projektplanung EDV-Beschaffung, Ausschreibungen Datenschutz im Unternehmen EDV-Recht, Vertragsrecht Schulung und Einweisung von Mitarbeitern im EDV-Bereich		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	
EDV-Wissen ist im heutigen Arbeitsleben unabdingbar. Die Arbeitsgemeinschaft der Bayerischen Handwerkskammern hat deshalb diesen Lehrgang entwickelt, damit eine einheitliche strukturierte Fortbildung gewährleistet ist	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung "Netzwerk-Service-Techniker (HWK)". Dieser Abschluß ist zugleich Teil der staatlich anerkannten Fortbildungsprüfung "Betriebsinformatiker (HWK)".	6 Wochen Vollzeit	300	
Mögliche Kursorte: Neumarkt/OPf., Schwandorf				



EDV				
AZWV-NR.: 09 – 13000 – M (02-14)				
Berufskennziffer	774			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Anwendungsentwickler (HWK)	Zur Prüfung ist zugelassen, wer eine mit Erfolg abgelegte Abschlussprüfung in einem anerkannten Ausbildungsberuf und EDV-Grundkenntnisse wie z.B. Computerschein A (HWK) - Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) oder vergleichbar nachweisen kann.	<p>Anwendungsbezogene Programmierung</p> <ul style="list-style-type: none"> Entwickeln mit VBA für MS-Office (Routinen in Excel und Word bzw. Access) Programmieren mit Standard-VisualBasic Allgemeine Einführung in die Programmierung Grundlagen VBA Verwendung von Ausdrücken, Operatoren, Funktionen und die Hilfe Verwendung von Variablen und Konstanten Entscheidungsstrukturen Schleifen und Arrays Benutzerdefinierte Funktionen/Prozeduren und die Fehlerbehebung Anwendungsübergreifende Programmierung mit VBA <p>Objektorientierte Programmierung</p> <ul style="list-style-type: none"> Einführung in .NET und die Rolle von VB.NET Eine erste Windows Anwendung erstellen Arbeiten mit Variablen, Konstanten und Arrays Funktionen und Prozeduren Weitere Steuerelemente Die Funktionalität der Benutzeroberfläche erweitern OOP-Objektorientiertes Programmieren in VB.NET Fehlerbehebung in VB.NET Umgang mit Dateien und Verzeichnissen Datenbankanbindung mit VB.NET (I) Datenbankanbindung mit VB.NET (II) <p>Datenbanken und Internetprogrammierung</p> <ul style="list-style-type: none"> Internetseiten erstellen mit HTML, XML Einführung in CSS - Cascading Style Sheets Einführung in JavaScript Dynamische Webseiten erstellen (ASP) PHP Programmierung und SQL-Datenbankabfragen 		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang	



<p>EDV-Wissen ist im heutigen Arbeitsleben unabdingbar. Die Arbeitsgemeinschaft der Bayerischen Handwerkskammern hat deshalb diesen Lehrgang entwickelt, damit eine einheitliche strukturierte Fortbildung gewährleistet ist.</p>	<p>Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung "Anwendungsentwickler (HWK)". Dieser Abschluss ist zugleich Teil der staatlich anerkannten Fortbildungsprüfung "Betriebsinformatiker (HWK)".</p>	<p>6 Wochen Vollzeit</p>	<p>300</p>	
<p>Mögliche Kursorte: Neumarkt/OPf., Schwandorf</p>				



EDV				
AZWV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-15)				
Berufskennziffer	774			
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Betriebsinformatiker (HWK)	Zur Prüfung ist zugelassen, wer eine mit Erfolg abgelegte Abschlussprüfung in einem anerkannten Ausbildungsberuf und EDV-Grundkenntnisse wie z.B. Computerschein A (HWK) - Qualifizierter EDV-Anwender (HWK) oder vergleichbar nachweisen kann.	Der Lehrgang Betriebsinformatiker (HWK) ist die Zusammenfassung der einzelnen Teillehrgänge: Professioneller EDV-Anwender (HWK) Netzwerkservicetechniker (HWK) Anwendungsentwickler (HWK)		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate	Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
EDV-Wissen ist im heutigen Arbeitsleben unabdingbar. Die Arbeitsgemeinschaft der Bayerischen Handwerkskammern hat deshalb diesen Lehrgang entwickelt, damit eine einheitliche strukturierte Fortbildung gewährleistet ist.	Staatlich anerkannte Fortbildungsprüfung "Betriebsinformatiker (HWK)".		20 Wochen Vollzeit	800
Mögliche Kursorte: Neumarkt/OPf., Schwandorf				



BÜRO

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-27)		
Berufskennziffer	7720	
Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte
Buchführung in Theorie und Praxis	keine	<p>Dieser Lehrgang vermittelt Grundkenntnisse in der Finanzbuchhaltung. Behandelt werden Buchführungsvorschriften, Inventur und Bilanz, die Buchung von Geschäftsvorfällen einschließlich Umsatzsteuer sowie Lohn- und Gehaltsbuchungen und Grundzüge des Jahresabschlusses.</p> <p>Anschließend wird systematisch in die EDV-unterstützte Finanzbuchhaltung am PC eingeführt. Sie lernen an praxisorientierten Fallbeispielen eines Modell-Unternehmens die Struktur und Funktionsweise eines praxisüblichen Programms kennen und wenden die vorab erlernten Kenntnisse auf dieses Arbeitsmittel an.</p> <p>Theoretische Grundlagen:</p> <ul style="list-style-type: none">- Aufgaben der Buchführung- Buchführungsvorschriften- Inventur, Inventar und Bilanz- Kontenrahmen und Kontenplan- Privatkonto- Umsatzsteuer- Buchung im Einkauf, Verkauf und Zahlungsverkehr- Lohnabrechnung- Kauf von Gegenständen des Anlagevermögens- Abschreibungen- Materialverbrauch- Buchen nach Belegen <p>Praxis mit LEXWARE buchhalter:</p> <ul style="list-style-type: none">- Bildschirmaufbau- Stammdatenerfassung und Stammdatenverwaltung- Einstellung von Programmoptionen und die Auswirkungen beim Buchen- Buchen im Stapel, Dialog, Einnahmen/Ausgaben und Schnellerfassung mit Hinweisen auf die Unterschiede beim Buchen und deren Auswirkungen für die Buchhaltung- Buchungsvorlagen / Wiederkehrende Buchungen- Kontierungs-ABC- Kontenplan- Kontenanlage, Kontenänderung- OP - Buchhaltung



		<ul style="list-style-type: none">- BWA, Bilanz, G+V, Summen- und Saldenbilanz- Journal- Umsatzsteuer-Voranmeldung- Elster – elektronische Steuererklärung			
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz	Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang		
Dieser Lehrgang ist für alle Interessenten gedacht, die erstmals Buchführungskennntnisse erwerben möchten.	Zertifikat der Handwerkskammer	2 Wochen in Vollzeit.	80		
Mögliche Kursorte: Neumarkt/OPf., Passau, Regensburg					



BÜRO

AZVV-Nr.: 09 – 13000 – M (02-30)

Titel der Maßnahme	Zugangsvoraussetzungen	Lehrgangsziele und Inhalte		
Buchhaltungsfachkraft	Abgeschlossene Berufsausbildung in einem kaufmännischen/technischen Beruf.	Die Weiterbildung zur Buchhaltungsfachkraft qualifiziert zum "Allround-Buchhalter", der die gesamte Palette der Buchführung beherrscht. In diesem Lehrgang steht die Vermittlung von Anwenderkompetenz im Vordergrund. Es werden Grundlagen der allgemeinen Betriebswirtschaft und vertrags- und arbeitsrechtliche Kenntnisse vermittelt; das betriebliche Rechnungswesen und die Bilanzierung in Theorie und Praxis (mit spezieller Buchhaltungssoftware) werden schwerpunktmäßig behandelt. Spezielle Kenntnisse in Steuerrecht gehören als weitere Bausteine zu dieser Ausbildung wie die Lohn- und Gehaltsabrechnung in Theorie und Praxis. Zudem werden gezielt EDV-Kenntnisse vermittelt, um den PC zur Lösung betrieblicher Aufgaben einsetzen zu können. Inhalte: - Grundlagen der Betriebswirtschaft - Buchführung in Theorie und Praxis - Bilanzierung und Jahresabschluss in Theorie und Praxis - Lohn- und Gehaltsabrechnung in Theorie und Praxis - Vertragsrechtliche und arbeitsrechtliche Grundlagen - Steuerrecht - EDV-Grundlagen und Windows - Textverarbeitung mit Word - Tabellenkalkulation mit Excel - Datenbanken mit Access		
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
		Zertifikat der Handwerkskammer	ca. 3 Monate	480
Mögliche Kursorte: Passau, Regensburg, Schwandorf, bei Bedarf auch andernorts durchführbar!				



FRISEURE

AZWV-Nr.: 2009M100784 - 10001				
Titel der Maßnahme		Zugangsvoraussetzungen		Lehrgangsziele und Inhalte
Friseure – Fit für den Beruf		Abgeschlossene Berufsausbildung im Friseurhandwerk		<ul style="list-style-type: none"> • EDV-Training, Kassensysteme, Informationssysteme im Friseurhandwerk, Computerberatung • Arbeitssicherheit, Umweltschutz im Friseurhandwerk • Theorie Haarschneidetechniken • Theorie Haarfarbe • Theorie der physikalischen und chemischen Umformungstechniken • Frisurengestaltung • Beurteilung/Diagnose von Haut und Haar • Methoden der Haar- und Hautpflege • Typerkennung und Beratung • Kunden- und Verkaufsgespräch • Klassische und trendorientierte Haar- und Bartschnitte • Klassische und trendorientierte Farb-, Strähnen- und Umformungstechniken • Frisier-, Föhn- und Langhaartechniken • Haarersatz, Extensions • Umsatzorientierte Beratungs- und Verkaufsgespräche • Anbieten und Ausführen von Zusatz- und Serviceleistungen (z.B. Make up, Nageldesign, Maniküre etc.) • Bewerbungstraining: Anschreiben, Gespräch, berufsbezogene Internetrecherche
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
Dieser Kurs ist konzipiert für Teilnehmer, die nach einer längeren beruflichen Unterbrechung (z.B. Babypause) den Wiedereinstieg in den Beruf anstreben, bzw. für Teilnehmer die ihre Kenntnisse und Fertigkeiten in bestimmten fachlichen Bereichen verbessern bzw. vervollkommen wollen. Personen, die längere Zeit aus unterschiedlichsten Gründen dem Arbeitsmarkt nicht zur Verfügung standen, haben es besonders schwer beim Wiedereinstieg. Diese Qualifizierung soll die Chancen hierauf verbessern.		Zertifikat der Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz	ca. 6 Wochen bei VZ	240
Mögliche Kursorte: Deggendorf, Regensburg				



UMWELT

AZWV-Nr.: 2009M100784 - 10002				
Titel der Maßnahme		Zugangsvoraussetzungen		Lehrgangsziele und Inhalte
Energieberater (HWK)		Handwerksmeister der Branchen Bau, Heizung, Installation, Bautechniker, Gebäudetechniker, Innenarchitekten		<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine Grundlagen - Physikalische Grundlagen, Energieverbrauch, Energieträger, Klimaschutz, Fördermittelüberblick • Bautechnik – Bauphysik, Anforderungen nach EnEV, DIN V 4108-6, Bautechnik mit Beurteilung der Gebäudehülle, Modernisierung der Gebäudehülle, Energieausweise nach ENEV 2009, KfW-Häuser, Blower Door, Thermografie • Heizungstechnik – Heizungsauslegung, Rechtliche Regelungen für haustechnische Anlagen, Anlagentechnik, Heizungssanierung • Abgastechnik – Abgasführung und baurechtliche Anforderungen an die Errichtung und Aufstellung von Feuerungsanlagen, 1. BImSchV, Anforderungen nach EnEV • Elektrotechnik – Kraftwerkstechnik, Erzeugung elektrischer Energie auf der Basis erneuerbarer Energien, BHKW, Brennstoffzelle, stromsparende Hausgeräte und Beleuchtung, Stromtarifberatung • Projektarbeit – Softwareschulung, Objektbegehung und –beurteilung, selbständige Praxisübungen zu den Nachweisen für KfW, EnEV-Ausweise (Altbau, Neubau), Grundsatz des Vor-Ort-Beratungsberichts gemäß Richtlinien der BAFA (Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle, Deutsche Energieagentur (dena), Kreditanstalt für Wiederaufbau (KfW), Anlage 11 Absatz 1, 2 und 4 der EnEV 2009
Konzeption / Arbeitsmarktrelevanz		Zertifikate Abschlüsse	Dauer	Stundenumfang
Fortbildung gemäß Anlage 11 (Absatz 1, 2 und 4) der Energieeinsparverordnung (ENEV) 2009. Die Weiterqualifizierung zum Energieberater (Gebäudeenergieberater) wird benötigt, um die vom Gesetzgeber geforderten Gebäudeenergieausweise ausstellen zu können. Energieberater sind gesuchte Fachkräfte, die weniger von Arbeitslosigkeit bedroht sind, da dieses neue Qualifikation zunehmend auf dem Arbeitsmarkt gefragt wird.		Öffentlich-rechtliche Prüfung vor der Handwerkskammer	ca. 5 Wochen bei VZ	200
Mögliche Kursorte: Landshut, Straubing, Schwandorf, bei Bedarf auch andernorts durchführbar!				